

















LISTA DE MATERIALES			
No.	TAM. [pulg]	DESCRIPCIÓN	CANT. [mm][pza]
1	10	TUBERÍA SIN COSTURA, ASTM A-106 GR. B, SCH. 80, ASME B36.10, BW.	500 mm
2	8	TUBERÍA SIN COSTURA, ASTM A-106 GR. B, SCH. 80, ASME B36.10, BW.	1099 mm
3	1	TUBERÍA SIN COSTURA, ASTM A-106 GR. B, SCH. 80, ASME B36.10	200 mm
4	16X10	REDUCCIÓN CONCÉNTRICA, ASTM A-234 GR. WPB, SCH. 80x80, ASME B16.9, BW.	1
5	10X8	REDUCCIÓN CONCÉNTRICA, ASTM A-234 GR. WPB, SCH. 80x80, ASME B16.9, BW.	1
6	10X3/4	THREDOLET, ASTM A-105, 3000#, ASME B16.11 / MSS SP-97	1
7	8X1	SOCKOLET, ASTM A-105, 3000#, ASME B16.11 / MSS SP-97	2
8	8X3/4	THREDOLET, ASTM A-105, 3000#, ASME B16.11 / MSS SP-97	2
9	1	TAPÓN, ASTM A-105, 3000#, ASME B16.11, NPT	2
10	3/4	NIPLE HEXAGONAL, ASTM A-106 GR. B, 3000#, NPT. (53 MM LG)	3
11	3/4	TAPÓN HEXAGONAL, ASTM A-105, 3000#, ASME B16.11, NPT	2
12	10	BRIDA WN/RF, ASTM A-105, SCH. 80, 600#, ASME B16.5	4
13	8	BRIDA WN/RF, ASTM A-105, SCH. 80, 600#, ASME B16.5	2
14	10	EMPAQUETADURA, 304SS ESPIRALADA ANILLO CENTRADOR INTERNO Y EXTERNO, 600#, ASME B16.20, e=1/8"	4
15	8	EMPAQUETADURA, 304SS ESPIRALADA ANILLO CENTRADOR INTERNO Y EXTERNO, 600#, ASME B16.20, e=1/8"	2
16	1.1/4	(16) ESPARRAGOS C/2 TUERCAS, ASTM A-193 Gr. B7 ZINC, ASME B18.2.1/A-194 Gr. 2H ZINC, ASME B18.2.2, (10"-600#) (DIAM=1 1/4" LG=230MM)	4
17	10	VÁLVULA BOLA, PASO TOTAL, TRUNNION, OPERADO A VOLANTE CON ENGRANAJE, API 6D, 600#, RF, CUERPO Y BOLA ASTM A-105	2
18	1	VÁLVULA BOLA, PASO TOTAL A PRUEBA DE FUEGO, MSS SP-84 / API 6D / API 6F, 3000 PSI, CUERPO Y BOLA ASTM A-105 Gr. WCB, NPT.	2
19	3/4	VÁLVULA BOLA, PASO TOTAL A PRUEBA DE FUEGO, MSS SP-84 / API 6D / API 6F, 3000 PSI, CUERPO Y BOLA ASTM A-105 Gr. WCB, NPT.	3

LISTA DE CORTE				
PZA.	TAM.	LONG.	EXT. 1	EXT. 2
<1>	10"	500	PLANO	ROSCADO
<2>	1"	100	BISELADO	BISELADO
<3>	8"	800	PLANO	ROSCADO
<4>	1"	100	BISELADO	BISELADO

<div><p>Av. Doble Vía a la Guardia, Km. 3½, entre 4to y 5to Anillo +591-3-3529270 +591-3-3523713 http://www.bolinter.com bolinter@bolinter.com</p></div>	Presión de Diseño: 1480 Psig Temp. de Diseño: 100° F			Max. Presión Op.: 780 Psig Tratamiento Térmico: No		Min. Presión Prueba: 2220 Psig Hidráulica <input checked="" type="checkbox"/> Neumática <input type="checkbox"/>																	
	Pintura: Si <input checked="" type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/>		Aislación: Si <input type="checkbox"/> No <input checked="" type="checkbox"/>		END: 100%		Servicio: Gas de Proceso																
	SIMBOLOGÍA																						
	<div><div><div></div><div>Tub. Nueva Aérea</div></div><div><div></div><div>Tub. Nueva Ent.</div></div><div><div></div><div>Tub. Exist. Aérea</div></div><div><div></div><div>Tub. Exist. Ent.</div></div><div><div></div><div>Junta Soldada</div></div><div><div></div><div>Junta Enchufe</div></div><div><div></div><div>Junta Roscada</div></div></div> <div><div><div></div><div>Continuación de Línea</div></div><div><div></div><div>Sentido de Flujo</div></div><div><div></div><div>Cambio de Condición Aéreo/Enterrado</div></div></div> <div><div><div></div><div>Ítem</div></div><div><div></div><div>Nº Juntas</div></div><div><div><div></div><div>Instrumento Indicador</div></div><div><div></div><div>Tie-In</div></div></div></div>							YPFB TRANSPORTE S.A.															
	GERENTE DE PROY.: Ivan Meneses		02/Sep/24		R. Mendoza		R. Monasterio		J. Togo		F. Argandoña		1		Conforme a Obra		Bolinter Ltda.						
REVISOR 1: Jafeth Acha		03/Sep/23		B. Sandóval		R. Monasterio		W. Chávez		F. Argandoña		0		Aprobado para Construcción		Bolinter Ltda.							
REVISOR 2: Felix Zarate		FECHA		DIBUJO		Calidad REVISOR		Técnico REVISOR		APROBÓ		REV.Nº		DESCRIPCIÓN		EMPRESA							
REVISOR 3: Walter Escobar				Transporte S.A.		Ubicación: Colpa - Belgica (SCZ)		Etapa: Conforme a Obra		Código: SC-E30-ME-01-07-108 de 235		Escala: S/E		Formato: Tabloide: 279 mm x 432 mm									
CONTRATISTA		Proyecto:		Ingeniería y Construcción para el proyecto Estación de Compresión Colpa Fase I		Título del Plano:		Isométrico 10"-0.594-B(G-6)-1056 Sistema Gas de Proceso PCV-1031															
GERENTE DE PROY.: Franklin Argandoña		REVISOR 1:		Wilbert Mendez		REVISOR 2:		Jorge Togo		REVISOR 3:		Rudy Monasterio											